

Průměr potrubí – Ø	d1	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4		
	Tol.	± 0,03						± 0,05						± 0,07		
Tloušťka stěny	s ±	0,2			0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5
	10%															
„Vnitřní průměr– Ø“	di	0,6	0,8	1,1	1	1,6	1,4	2	1,9	1,7	2,5	2,4	2	3,4	3,2	3
	Tol.	± 0,07			± 0,08	± 0,07	± 0,09	± 0,1	± 0,11	± 0,13	± 0,1	± 0,11	± 0,15	± 0,13	± 0,15	± 0,17
Průměr hlavy -Ø	d2	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6		
	Tol.	± 0,15				± 0,2								± 0,25		
k cca.		0,25	0,3	0,35	0,4		0,45	0,4	0,5	0,6	0,5		0,6	0,65	0,7	0,8
r max		0,2						0,25			0,3			0,4		
Průchozí otvor -Ø d3		1,1	1,3	1,6		2,2		2,7			3,2			4,3		
„Nadměrná délka „z““ podle DIN pro nýtování“		0,8	1	1,1	1,2		1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5

Průměr potrubí - Ø	d1	5			6				8				10		
	Tol.	± 0,07			± 0,01										
Tloušťka stěny	s ±	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	0,1	0,5	0,75	1
	10%														
„Vnitřní průměr- Ø“	di	4,4	4	3,5	5,2	5	4,5	4	7,2	7	6,5	6	9	8,5	8
	Tol.	± 0,13	± 0,17	± 0,22	± 0,18	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,18	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,2	± 0,25	± 0,3
Průměr hlavy -Ø	d2	7,5			9				12				15		
	Tol.	± 0,25			± 0,25				± 0,3				± 0,3		
k cca.		0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5		1,6	1,7
r max		0,5			0,6				0,8				1		
Průchozí otvor -Ø d3		5,3			6,4				8,4				10,5		
„Nadměrná délka „z“ podle DIN pro nýtování“		2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4

Délka L	2 – 3	3,1 – 6	6,1 – 10	10,1 – 18	18,1 – 30	30,1 – 50	50,1 – 60
Tolerance	± 0,12	± 0,15	± 0,18	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,35